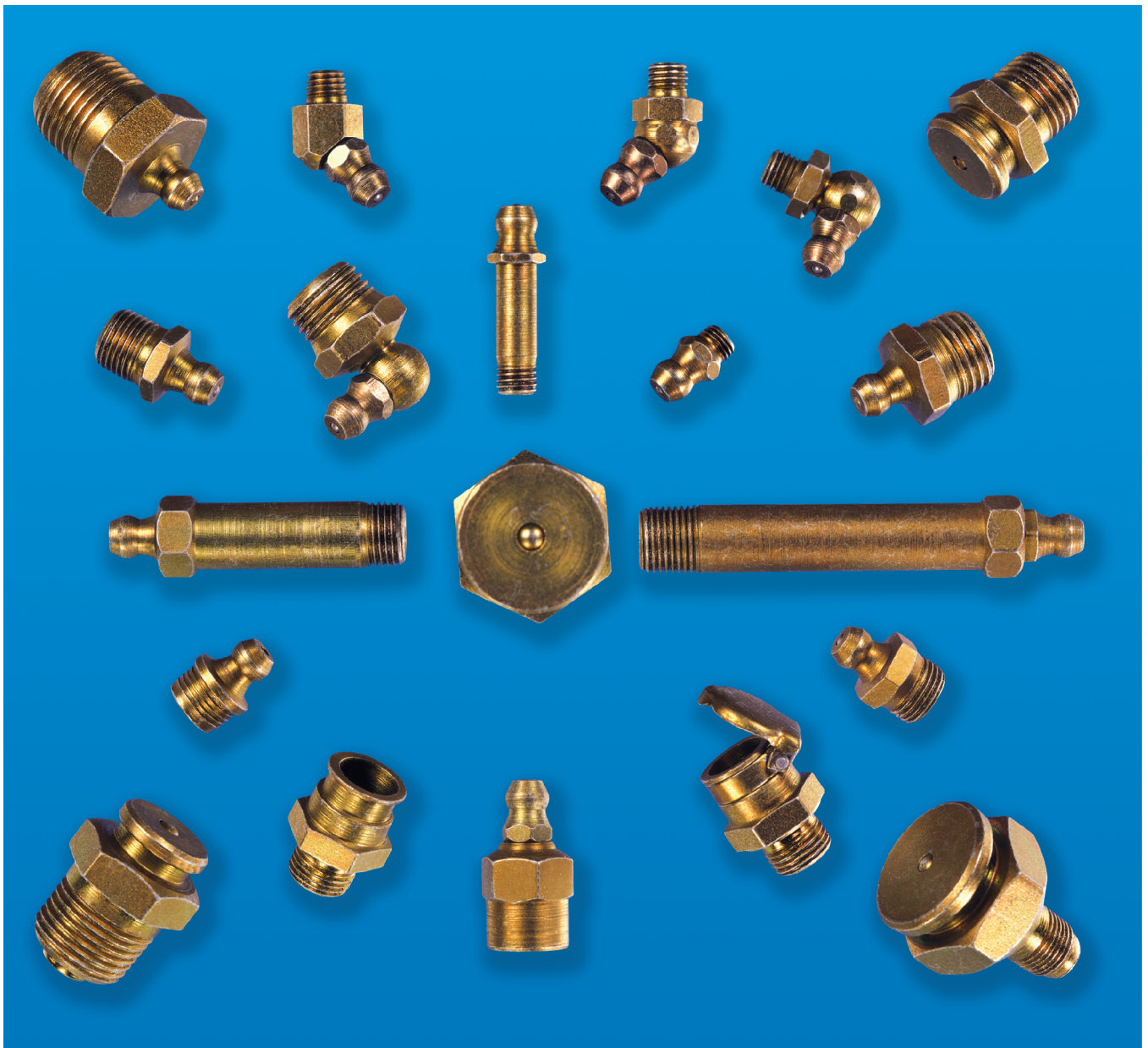


# GRASERAS



ISO 9001:2000

Las graseras INDUX son fabricadas según la Norma **SAE J534** (Material, dureza y acabado).

**Materiales:**

**ACERO:** SAE 12L14 y Acero Inoxidable

**DUREZA:** 83 Rockwell, escala 15N (450 Vikers)

**ACABADOS:** Zincado blanco, azul y tropicalizado.

**Selección de Graseras:** Para seleccionar las graseras de acuerdo a sus necesidades, se deberá considerar que quede un espacio libre para que la graserita sea accesible a un engrasador, así como el diámetro del barreno.

(El sello se mantiene con un ángulo máximo de 10° de desviación entre la punta del engrasador y la graserita).

## CUERDA CONICA 1/4"-28 SAE LT

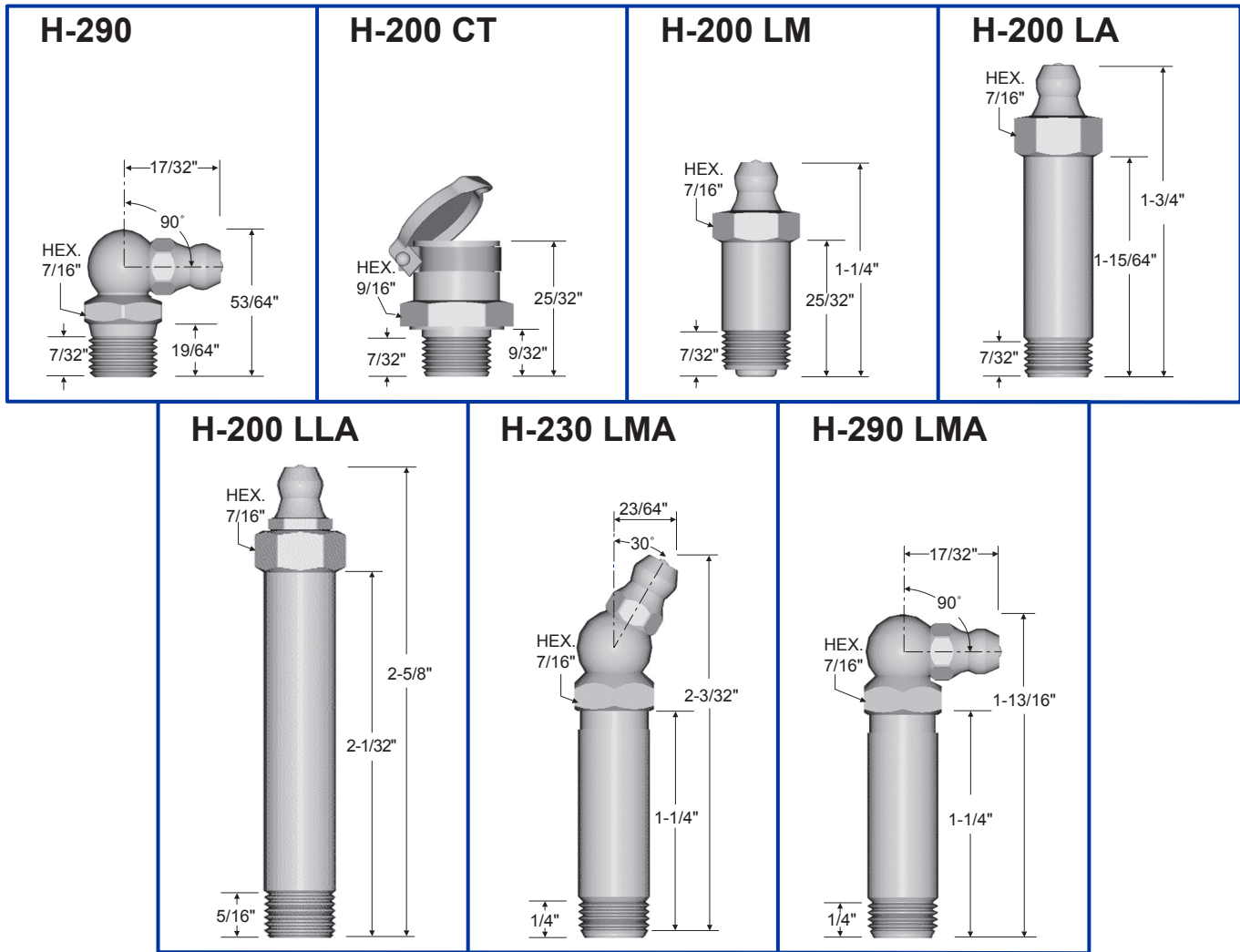
Las cuerdas SAE LT tienen una conicidad de 1:16 (1° 47'). Deben instalarse en barrenos con rosca de 1/4"-28 UNF 3B. El perfil del diente es de 60°.

<p><b>H-100</b> <b>H-100 Inox</b></p>	<p><b>H-100 RLA</b></p>	<p><b>H-100 LMA</b></p>	<p><b>H-100 LA</b></p>
<p><b>H-145</b></p>	<p><b>H-165</b></p>	<p><b>H-165 RL</b></p>	<p><b>H-190A</b></p>

## CUERDA PARA TUBO 1/8"-27 NPTF Y PTF

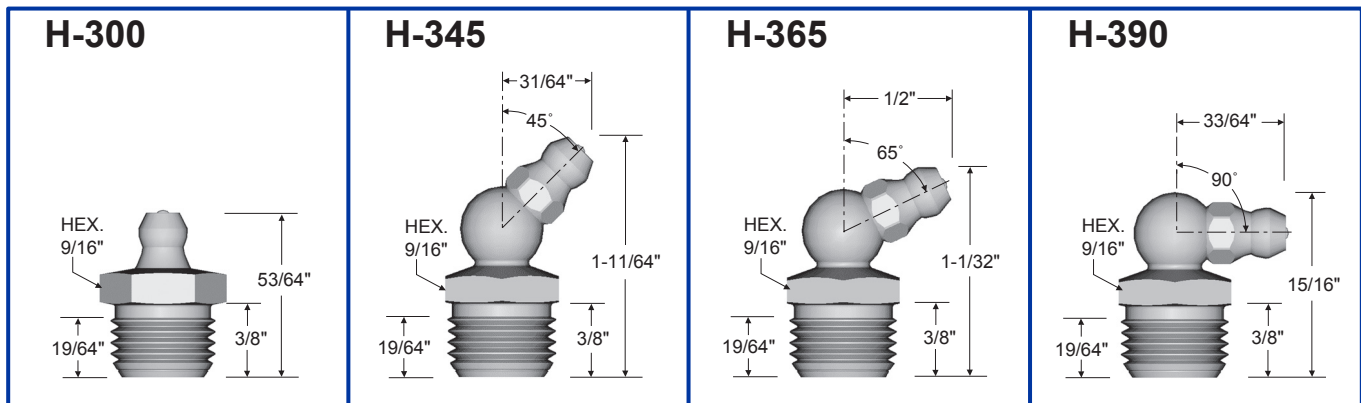
Las cuerdas se fabrican según la Norma **SAE J476**.

<p><b>H-200</b></p>	<p><b>H-200 C</b></p>	<p><b>H-200 SB</b> Sin Balin</p>	<p><b>H-200 RI</b></p>
<p><b>H-200 DR</b></p>	<p><b>H-230</b></p>	<p><b>H-245</b></p>	<p><b>H-265 A</b></p>



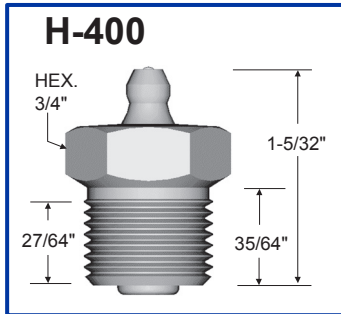
**CUERDA PARA TUBO 1/4"-18 NPTF Y PTF**

Las cuerdas se fabrican según la Norma **SAE J476**. Recomendadas para uso con lubricantes espesos.



## CUERDA PARA TUBO 3/8"-18 NPTF Y PTF

Las cuerdas se fabrican según la Norma SAE J476.



Las series 200, 300 y 400 se fabrican en los siguientes largos de cuerdas:

- NPTF: Normal
- PTF: Corta
- PTF: Corta especial
- PTF: Especial extra corta

## CUERDAS RECTAS UNF Y UNEF

<p><b>H-100 28</b></p>	<p><b>H-100 32</b></p>	<p><b>H-145 CU</b></p>	<p><b>H-38 24</b></p>
<p><b>H-516 24</b></p>	<p><b>H-516 32</b></p>	<p><b>H-516 32 65</b></p>	<p><b>H-516 32 90</b></p>

## GRASERAS PARA ACOUPLE A PRESION

Para insertar a presión en barrenos sin rosca, con diámetro de barreno recomendado.

<p><b>K-18 SBA</b> Sin Balin</p> <p>Barreno: 1/8"</p>	<p><b>K-316 A</b> <b>K-316 Inox</b></p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 SBA</b> Sin Balin</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 MSBA</b> Sin Balin</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 MSBN</b> Sin Balin</p> <p>Barreno: 3/16"</p>
<p><b>K-316 CSBA</b> Sin Balin</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 CCSBA</b> Sin Balin</p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-316 65 N</b></p> <p>Barreno: 3/16"</p>	<p><b>K-14 A</b></p> <p>Barreno: 1/4"</p>	<p><b>K-14 SBA</b> Sin Balin</p> <p>Barreno: 1/4"</p>

<p><b>K-516 N</b></p>	<p><b>K-516 SBA</b> Sin Balin</p>	<p><b>K-38</b></p>	<p><b>K-38 SBA</b> Sin Balin</p>
-----------------------	---------------------------------------	--------------------	--------------------------------------

## AUTORROSCANTES (Special Thread Forming Threads)

Pueden hacer su propia rosca en materiales blandos.

### • CUERDA 1/4"-28 SPL TAPER

Este tipo de cuerda tiene un ángulo de 5° y el perfil del diente es de 90°. Se recomienda un barreno de 0.230"-0.235".

<p><b>H-100 GM</b></p>	<p><b>H-100 GMRL</b></p>	<p><b>H-145 GM</b></p>	<p><b>H-190 GM</b></p>	<p><b>H-100 GMPL</b></p>
------------------------	--------------------------	------------------------	------------------------	--------------------------

### • CUERDA 1/8"-27 SPL PIPE

Este tipo de cuerda tiene una ángulo de 5° y el perfil del diente es de 90°. Se recomienda un barreno de 0.373" - 0.380".

<p><b>H-200 GM</b></p>	<p><b>H-200 GMRL</b></p>	<p><b>H-245 GM</b></p>	<p><b>H-290 GM</b></p>
------------------------	--------------------------	------------------------	------------------------

### • CUERDA S8X1 mm

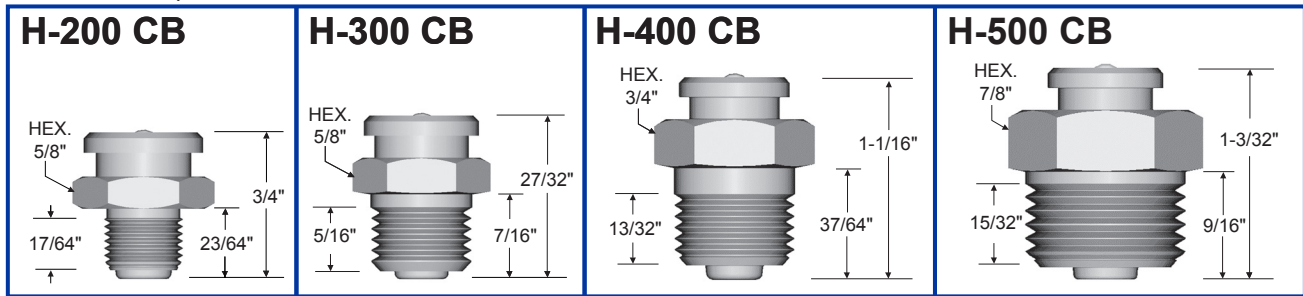
Este tipo de cuerda tiene un ángulo de 7°30' y el perfil del diente es de 105°. Se recomienda un barreno de 6.6 mm. Fabricada según la Norma **DIN 158-1**.

<p><b>H-100 V</b></p>
-----------------------



## CABEZA DE BOTON

El diámetro de la cabeza es de 5/8". Presenta una superficie lisa para el fácil acoplamiento del engrasador. Se recomienda para alto volúmen de lubricante.



## CABEZA DE BOTON GIGANTE

El diámetro de la cabeza es de 7/8". Presenta una superficie lisa para el fácil acoplamiento del engrasador. Se recomienda para uso rudo y alto volúmen de lubricante.

